

# Technisches Merkblatt



## Anwendungsgebiet

- Beschichtung von Industrieböden
- glatte oder rutschsichere Ausführung
- als Dünnbeschichtung auf Altbeschichtungen

## Produkteigenschaften

- dekorative Optik
- universell einsetzbar
- gute Chemikalienbeständigkeit



## Pigmentierte, 2 - komponentige, universell einsetzbare Epoxidharzbeschichtung

### Anwendungsgebiet

Beschichtung von Bodenflächen aus Beton oder Zementestrich im Innen- und Außenbereich, wie z.B. mechanisch beanspruchte Flächen in Werkstätten, Lagerhallen, Produktionsbereichen, Parkhäuser usw. Es können glatte Beschichtungen ab 0,5 mm und auch griffige Beschichtungen hergestellt werden. Einsatz sowohl als Kopfversiegelung auf mit Quarzsand abgestreuten Beschichtungsoberflächen, als auch zur Überarbeitung alter Beschichtungen auf Epoxidharzbasis.

### Produktbeschreibung

**weber.floor 4740** ist ein werksmäßig hergestelltes 2-komponentiges, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis

### Produkteigenschaften

dekorative Optik  
 universell einsetzbares Epoxidharz  
 mit OS-8 Prüfung  
 füllbar  
 flüssigkeitsdicht  
 viele RAL-Farbtöne machbar  
 gute Chemikalienbeständigkeit  
 innen und außen  
 total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)  
 Zulassung im Lebensmittelbereichen gem. § 31 Abs. 1 (LFGB)

### Technische Werte

Aushärtezeit:	ca. 16 h
Verarbeitungszeit:	ca. 30 Min. ca. 20° C
Verarbeitungstemperatur (Luft):	≥ 10°C bis ≤ 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund):	10 bis 30 °C
max. relative Luftfeuchte:	< 75 %
Baustoffklasse:	Efl - EN 13501-1
Schichtdicke:	0,5 bis 5 mm
Konsistenz:	flüssig
Leichte Belastung:	nach ca. 2 Tagen
Volle Belastung:	nach ca. 7 Tagen

# Technisches Merkblatt



Aushärtezeit:	ca. 16 h
Mischungsverhältnis:	A:B = 100:25
CE Kennzeichen:	SR-B1,5-AR1-IR4

## Qualitätssicherung

weber.floor 4740 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung nach DIN EN 13813.

## Allgemeine Hinweise

BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.

Zusammenhängende Flächen immer mit derselben Charge (s. Etikett) ausführen.

Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20°C.

Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

## Besondere Hinweise

Porige Untergründe und LP-Betone können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen.

Als Kopfversiegelung oder Schichtdicken von 0,5 - 1,5 mm Material ungefüllt verarbeiten.

Ab ca. 1,5 mm mit bis zu 0,5 Masseteilen **weber.floor 4935** Füllsand 0,1 - 0,3 mm füllen.

Die Verschleißklasse AR der CE-Kennzeichnung bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Auf faserhaltigen Bodenausgleichsmassen Mindestschichtdicke 2mm.

## Untergründe

Zementestrich, Beton, abgesandete Epoxidharzschichten, andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

## Untergrundvorbereitung

Reaktionsharzbeschichtungen setzen einen ebenen, tragfähigen und gleichmäßig grundierten Untergrund voraus. Dazu Technisches Merkblatt der Grundierung beachten.

Im System **weber.floor 4710** Grundierung EP einsetzen.

Größere Beton-Rautiefen können mit z.B. **weber.floor 4602** Industry Base Extra oder **weber.floor 4655** Industry ResinBase ausgeglichen werden.

Festhaftende EP - Altbeläge intensiv bis zum Weißbruch anschleifen oder strahlen. Im Zweifelsfalle Probefläche anlegen.

## Verarbeitung

### Mischen:

Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“

Arbeitsgeräte mit **weber.sys 992** Reiniger säubern.

### Verarbeitung:

Beschichtungsmaterial auf die ausgehärtete Grundierung gießen und in der vorgesehenen Schichtdicke mittels Zahnrakel verteilen. Immer frisch in frisch arbeiten um Ansätze zu vermeiden.

Für ungefüllte Beschichtung Zahnleiste Nr.1, für gefüllte Beschichtung Zahnleiste 48 verwenden. Von der Verwendung von Stiftrakeln raten wir ab.

Verbrauch der ungefüllten Beschichtung ca. 1,0-1,5 kg/m<sup>2</sup>, bei Füllgrad 1:0,5 Gewichtsteile ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> und mm Schichtdicke.

Für eine griffige oder dekorative Beschichtung wird die frische Beschichtung vollsatt mit dem gewünschten Einstreugut abgestreut. Vorhandene Aufbauempfehlungen beachten.

Verbrauch als Kopfversiegelung hängt von der Untergrundbeschaffenheit bzw. von der Abstreukörnung ab, bei Körnung 0,7 - 1,2 mm, ca. 0,9 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

# Technisches Merkblatt



## Nachbehandlung:

Innerhalb der ersten 7 Tage Wasserbelastung der Beschichtung vermeiden.

Wartezeit zwischen Beschichtung und Versiegelung mit **weber.floor 4774** Mattierungsfinish mindestens 16, maximal 24 Stunden bei 20°C.

Das Aufbringen einer zusätzlichen Verschleißschicht bei glatten Beschichtungen/Versiegelungen mittels Einpflege auf Wachs-Dispersionsbasis ist empfohlen.

Zu frühe Wasserbelastung oder Taupunktsituation kann die Aushärtung stören. Dies hat Flecken und Glanzgradunterschiede zur Folge.

--

## Verbrauch / Ergiebigkeit

pro mm Schichtdicke :	ca. 1,4 kg/m <sup>2</sup>
-----------------------	---------------------------

## Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	10 kg	30 Stück
2-Komponenten-Gebinde	30 kg	12 Stück

## Produktdetails

### Farbtöne:

Standardfarben ca. RAL 1001, 1015, 3009, 5014, 6011, 7001, 7015, 7023, 7030, 7032, 7035, 7040; Andere Farbtöne auf Anfrage

### Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützter Lagerung in dicht verschlossenen Originalgebinden nicht unter 10°C ist das Material bis zu 12 Monate lagerfähig.