

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- Gestaltung von Industriebodenbeschichtungen

Produkteigenschaften

- universell einsetzbar
- diverse RAL-Farben lieferbar
- Durchmesser 1 oder 3 mm



Farbige Chips zur dekorativen Gestaltung von Reaktionsharzbodenbeschichtungen

Anwendungsgebiet

Mit **weber.floor 4919** Farbchips werden glatte **weber.floor Bodenbeschichtungen** auf Epoxidharz- und Polyurethanharzbasis durch Einstreuen dekorativ gestaltet

Produktbeschreibung

weber.floor 4919 sind werksmäßig hergestellte farbige Chips auf Basis Polyvinylacetat oder Acrylat

Produkteigenschaften

universell einsetzbar
 dekorativ
 vergilbungsfest
 Durchmesser 1 oder 3 mm
 diverse RAL-Farben lieferbar

Technische Werte

Qualitätssicherung

weber.floor 4919 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Untergründe

glatte Epoxidharzbeschichtung, glatte Polyurethanbeschichtung

Verarbeitung

weber.floor 4919 Farbchips werden von Hand in die frische Beschichtungsfläche eingestreut. Hierbei sind Nagelschuhe zu tragen. Werden die Farbchips mit Druckluft eingeblasen, ist eine geeignete Schutzbrille zu verwenden.

Verbrauch / Ergiebigkeit

leichte Einstreuung : ca. 50,0 g/m²

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit
Eimer	1 kg

Produktdetails

Technisches Merkblatt

**Farbtöne:**

ca. RAL 1002 sandgelb, 1006 maisgelb, 3020 verkehrsrot, 5013 kobaltblau, 5017 verkehrsblau, 6016 türkisgrün, 7030 steingrau, 7035 lichtgrau, 8024 beigebraun, 9003 signalweiß, 9004 signalschwarz

Lagerung:

Bei kühler und trockener Lagerung ist das Material bis zu 5 Jahre lagerfähig.

Technisches Merkblatt

