

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- zum Glätten von Betonfertigteilen
- innen und außen

Produkteigenschaften

- schwindkompensiert
- kunststoffvergütet
- schnellabbindend



Schwindkompensierter, kunststoffvergüteter Betonfeinspachtel

Anwendungsgebiet

weber.rep 763 ist ein Betonfeinspachtel zum Glätten und Nivellieren von Wand- und Deckenflächen aus Sichtbeton, Betonfertigteilen, Zementputz und rohem Mauerwerk. Das Produkt dient zum Schließen von Rissen ab ca. 1 mm Rissweite. Löcher und Vertiefungen bis 5 mm werden unverschnitten geschlossen. Bei Aufträgen von 5 bis 10 mm ist der Betonfeinspachtel mit Quarzsand 0 bis 2 mm zu verschneiden.

Produktbeschreibung

weber.rep 763 ist ein schwindkompensierter Werk trockenmörtel.

Zusammensetzung

Zement, Kunststoffe, Füllstoffe

Produkteigenschaften

innen und außen
 schwindkompensiert
 kunststoffvergütet
 schnellabbindend
 Für Decke und Wand
 ansatzlos ausziehbar

Technische Werte

Auftragsdicke	einlagig, unverschnitten bis 5 mm/ verschnitten 5 bis 10 mm
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C Luft- und Objekttemperatur
Frischmörtelrohddichte	ca.1,8 kg/dm ³
Pulverschüttdichte	ca. 1,2 kg/dm ³
Verarbeitungszeit	ca. 20 Min.

Qualitätssicherung

weber.rep 763 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

weber.rep 763 kann nach Abschluss der Nachbehandlung (min. 2 Tage) mit üblichen Anstrichen wie z.B. **weber.tec 771 / 772** überarbeitet werden.

Technisches Merkblatt



Die Spachtelung ist in den ersten Tagen vor schnellem Austrocknen (durch Abdecken oder Feuchthalten), vor zu starker Sonneneinstrahlung, Zugluft und vor Frost zu schützen.

Im frischen Zustand darf die Fläche nicht mit Wasser abgespritzt werden.

Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 70 %.

Besondere Hinweise

Für höhere Schichtdicken mit Quarzsand zu verschneiden.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, tragfähig und frei von Verunreinigungen sowie lockeren und sandenden Bestandteilen sein.

Der Untergrund ist soweit vorzunässen, dass zum Zeitpunkt des Auftrages von **weber.rep 763** ein mattfeuchter Untergrund vorliegt.

Verarbeitung

Mischen:

Gebindeinhalt mit angegebener Wassermenge knollenfrei anmischen.

Als Mischgerät eignet sich z.B. eine Bohrmaschine mit aufgesetztem Rührwerkzeug.

Bei Auftragsdicken von 5 bis 10 mm ist das Produkt mit Quarzsand der Körnung 0 bis 2 mm zu verschneiden. Auf 3 RT wird ca. 1 RT Quarzsand gegeben.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung des angemischten Materials erfolgt in Spachteltechnik auf den mattfeuchten Untergrund.

Verbrauch / Ergiebigkeit

pro mm Schichtdicke : ca. 1,6 kg/m²

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Sack	20 kg	42 Säcke

Produktdetails

Auftragswerkzeug:

Spachtel, Glätter

Farbe:

Mittelgrau

Wasserbedarf:

ca. 4,2 l/ 20 kg

Durchtrocknungszeit:

ca. 60 Min.

Lagerung:

Bei trockener, frostfreier Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 9 Monate lagerfähig.

Technisches Merkblatt

